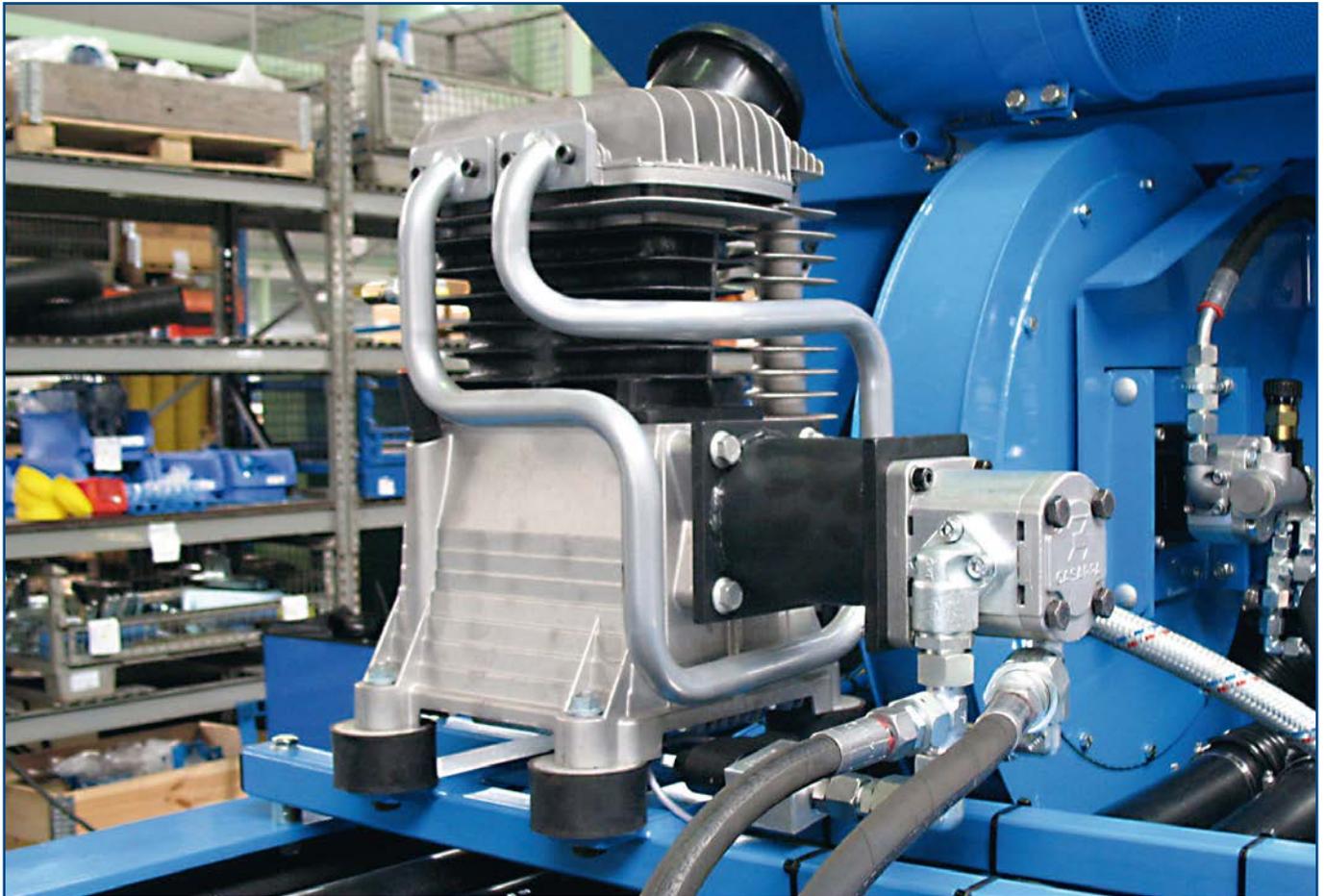




## Reifendruckregelsysteme



### Luftbeschaffungsanlage K500 (600 l/min)

Der hydraulisch angetriebene Kompressor K500 wird sowohl an Schleppern und Erntemaschinen eingesetzt, die über keinen Luftkompressor verfügen, als auch an Anhängern und gezogenen Arbeitsmaschinen, bei denen sich der Luftbedarf aufgrund der

Anzahl und der Größe der Räder noch im Rahmen hält (z.B. gezogene Feldspritze). Das Aggregat zeichnet sich besonders durch seine kompakte Bauweise und seinen geringen Leistungsbedarf aus.

#### Technische Angaben:

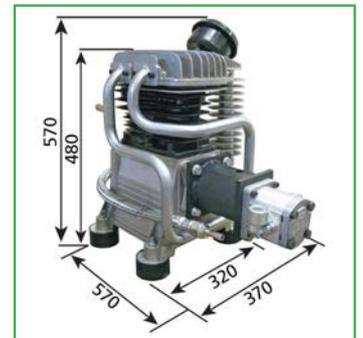
Kolbenverdichter mit 2 Zylindern,  $p_{max}$ : 7,5 bar

effektive Lieferleistung: 600 l/min bei 2 bar Gegendruck

Drehzahl maximal: 1.300 U/min (ggf. hydraulische Absicherung notwendig)

Ölfüllmenge: 2,5 l

Ölbedarf des Hydraulikmotors: ca. 25 l/min.



## PTG Reifendruckregelsysteme GmbH

Habichtweg 9 · D-41468 Neuss  
Tel.: 0 21 31 - 5 23 76 - 0 · Fax: 0 21 31 - 5 23 76 79  
E-Mail: [ptg@ptg.info](mailto:ptg@ptg.info) · [www.ptg.info](http://www.ptg.info)

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008